

Cilindrični zatici, čahure za pozicioniranje i narovašeni vijci sa



Novost u ponudi društva Elesa+Ganter su čahure za bušenje brojnih dimenzija te narovašeni vijci sa šesterokutnim upustom ili bez njega

Cilindrični zatici DIN 6325 od kaljenog čelika, koji se također nazivaju valjkasti zatici, univerzalni su dijelovi koji se mogu umetnuti u provrte za zatik. Kada se upotrebljavaju u izradi alata ili strojarstvu, osiguravaju točan položaj, upijaju posmične sile ili u najjednostavnijem slučaju služe kao graničnik ili okretna osovina. Cilindrični zatici dostupni su u svim uobičajenim dimenzijama. Cilindrična vanjska dosjedna površina izrađena je s tolerancijom m6 prema normi DIN ISO 286-2.

Cilindrični zatici DIN 7979 s unutarnjim navojem prije svega se primjenjuju u kombinaciji sa slijepim provrtima, gdje izbacivanje probijanjem nije moguće. Zatici se vade s pomoću izvlačača ili kliznog čekića koji zahvaća u unutarnji navoj. Bočna ravnina omogućuje da potisnuti zrak izađe iz provrta s dnom. Nadalje, dimenzije točno odgovaraju normi ISO 8735, koja je međunarodno također uobičajena.

Čahure za pozicioniranje prema normama **DIN 172** i **DIN 179** daleko su poznatije pod nazivom čahure za bušenje jer su se izvorno upotrebljavale u napravama za bušenje. Danas su neizostavan element svugdje gdje je potrebno obložiti provrte na način otporan na trošenje, primjerice za prihvata zatika za pozicioniranje. Dostupne su s naglavkom prema normi DIN 172 odnosno bez naglavka prema normi DIN 179. Izrađene su s uskim tolerancijama oblika i položaja i imaju kaljenu i fino obrađenu površinu. Između gotovo 200 promjera i 14 duljina može se pronaći idealna veličina za svaku konstrukciju. U slučaju da podjela na desetinke milimetara nije dovoljno precizna, Elesa+Ganter može brzo i povoljno izraditi i elemente u dimenzijama prema narudžbi kupca.

Narovašeni vijci DIN 464 dostupni su u varijanti od bruniranog čelika, a odsad i u varijanti od pocinčanog čelika. Uz to se sada verziji od nehrđajućeg čelika s brojem materijala 1.4305 pridružuje još jedna verzija razreda kvalitete A4 s brojem materijala 1.4404. Ona je posebno prikladna za uporabu u morskom okruženju te u obradi prehrambenih proizvoda i u medicinskoj tehnici.

Daljnji razvoj ove DIN norme su **narovašeni vijci GN 464.1** sa šesterokutnim upustom. Ti narovašeni vijci izrađeni od pocinčanog kaljenog čelika mogu se pritezati i imbus-ključem s većim okretnim momentom. Time se područje primjene ovih svestranih vijaka znatno proširuje. Narovašeni vijci sa šesterokutnim upustom dostupni su s veličinama navoja od M5 do M10.

Više informacija na: [elesa-ganter.com](https://www.elesa-ganter.com)

Contact:

Axel Weber | +49 7723 65 07 22 6 | axel.weber@ganternorm.com

OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Triberger Straße 3 | 78120 Furtwangen | Germany

+49 7723 65 07 0 | info@ganternorm.com | [ganternorm.com](https://www.ganternorm.com)

[elesa-ganter.com](https://www.elesa-ganter.com)



DESIGNED
FOR ENGINEERING